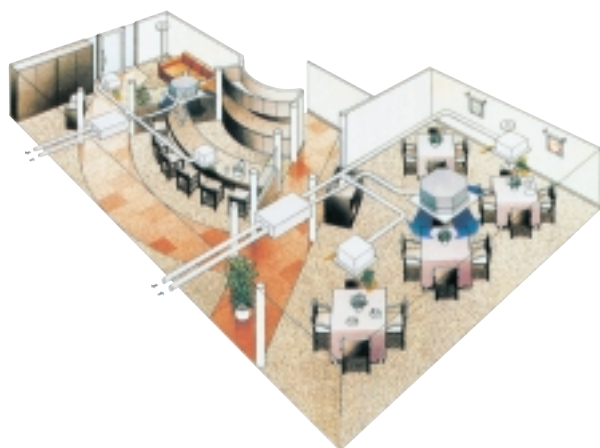


SERIE LGH-RX4



Negli impianti tradizionali l'aria esterna deve essere riscaldata o raffreddata con un notevole dispendio di energia per non alterare le condizioni termoigrometriche dell'ambiente. Sensibile alle problematiche del risparmio energetico la Mitsubishi Electric, per prima, ha inventato e realizzato oltre venti anni fa, il recuperatore di calore LOSSNAY che trasferisce integralmente l'energia termica dell'aria espulsa all'aria di rinnovo.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Si può fare un semplice esperimento: se si soffia aria calda in un foglio di carta arrotolato, le mani avvertono una sensazione di tepore; se si soffia invece aria fredda, si ha una sensazione di freddo. Il sistema Lossnay si avvale proprio di questa proprietà della carta di scambiare temperatura e umidità.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI DEL LOSSNAY

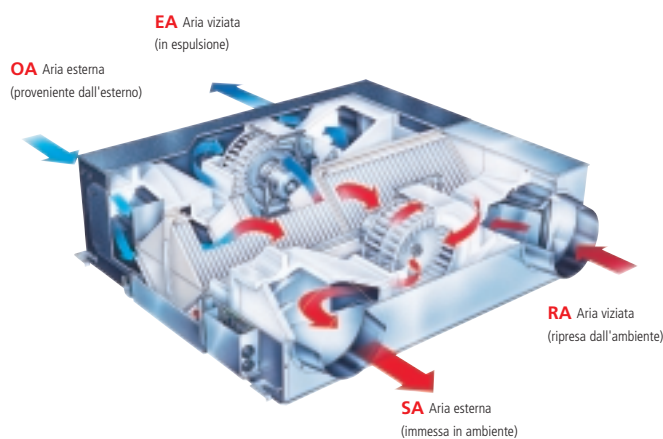
Il rinnovo dell'aria col Lossnay recupera l'energia dell'aria espulsa con risparmi di gestione annui fino al 30% rispetto agli impianti di climatizzazione tradizionali.

L'uso del Lossnay permette di utilizzare impianti di riscaldamento e/o condizionamento di potenzialità inferiore a quelli necessari in un impianto tradizionale, con un risparmio nel costo di primo impianto del 5-10%.

I flussi dell'aria viziata in uscita e dell'aria pulita in entrata si incrociano nel Lossnay senza alcuna miscelazione fisica.

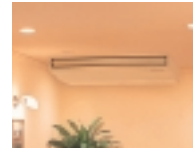
Il Lossnay provvede autonomamente al rinnovo dell'aria con un giusto tasso di umidità (azione di deumidificazione in estate e umidificazione in inverno).

Il rinnovo dell'aria avviene a una temperatura prossima a quella dell'ambiente. Il Lossnay è dotato di un circuito di by-pass che permette il raffreddamento gratuito (free-cooling) nelle mezze stagioni. La mancanza di parti in movimento (ventilatori esclusi) assicura una lunghissima durata operativa.



L'elemento base di una unità a recupero totale di calore Lossnay è costituito da una serie di separatori e setti divisori, tutti realizzati con una speciale carta trattata, in grado di scambiare temperatura e umidità dell'aria in uscita con quella in entrata.

recuperatori di calore



Pacco di scambio

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		Set	LGH-15RX4		LGH-25RX4		LGH-50RX4		LGH-80RX4		LGH-100RX4		LGH-150RX4		LGH-200RX4	
			S. Alta	Bassa	S. Alta	Bassa	S. Alta	Bassa	S. Alta	Bassa	S. Alta	Bassa	S. Alta	Bassa	S. Alta	Bassa
Velocità																
Portata d'aria	m³/h		150	110	250	165	500	350	800	670	1.000	870	1.500	1.250	2.000	1.650
Pressione statica	Pa		95	35	80	25	150	30	140	70	160	80	140	70	150	65
Effic. di scambio temp.	%		77	81	78	83,5	77	82	78	80	79	81	79	81,5	79	81,5
Efficienza di scambio entalpico (%)	Riscaldamento	%	70	74	70	77	67,5	73,5	71	73,5	71	74	72	74,5	71	75
	Raffreddamento	%	64,5	70	65	71	64,5	71,5	67	70,5	67	69,5	68	72	67	71
Livello sonoro	dB(A)		26	22	26,5	22	33	23,5	33,5	30	36	31,5	36,5	32,5	396	35
Peso	Kg		17		21		33		61		69		124		140	
Alimentazione	Tens./Freq./Fasi	V/Hz/n°	220-240/50/1		220-240/50/1		220-240/50/1		220-240/50/1		220-240/50/1		220-240/50/1		220-240/50/1	
Potenza assorbita	W		92	45	103	52	203	123	365	290	455	365	720	575	645	755
Dimensioni	Altezza	mm	275		275		317		398		398		800		800	
	Larghezza	mm	610		735		1.016		1.004		1.231		1.004		1.231	
	Lunghezza	mm	780 + 54 x 2		780 + 63 x 2		888 + 79 x 2		1.164 + 79 x 2		1.164 + 79 x 2		1.164 + 45 + 79		1.164 + 45 + 79	

UNITÀ

LGH-15~100RX4



LGH-150/200RX4

